

PLEISTAR



PE-XA 5 STRATI

LE MIGLIORI CARATTERISTICHE TECNICHE E LA MASSIMA FLESSIBILITÀ

Tubo in polietilene reticolato a 5 strati specifico per impianti di riscaldamento radiante ottenuto da speciali resine HMW-HDPE. La reticolazione tramite perossidi avviene durante il processo di lavorazione. Lo stabile legame di unione delle catene di polimero adiacenti crea una struttura 3D molecolare che conferisce elevata resistenza alla pressione e corrosione e alla temperatura. Tubo realizzato in conformità agli standard europei previsti nella norma EN ISO 15875 e certificato dal protocollo HR 3.2 dell'istituto SKZ. Dotato di barriera all'ossigeno EVOH secondo norma DIN 4726.

PERCHÉ SCEGLIERE PLEISTAR

Lo strato superficiale in polietilene, protegge efficacemente la barriera EVOH da eventuali urti ed abrasioni, garantendo nel tempo le caratteristiche di impermeabilità all'ossigeno. Si ha quindi una miglior protezione degli elementi dell'impianto sottoposti ad ossidazione ed una minore possibilità di sporcamento. La struttura composita del tubo PLEISTAR garantisce elevati gradi di flessibilità e quindi maggiore facilità di posa, senza modificare le caratteristiche idrauliche e fisiche del tubo.

PROTEZIONE

Il tubo PLEISTAR è costituito da una struttura compatta di 5 strati:

- strato interno, in PE-Xa, polietilene ad alta densità reticolato con metodo a perossidi;
- strato in materiale polimerico altamente adesivo;
- strato intermedio, costituito da alcune decine di micron di EVOH ovvero etilen-vinil-alcool, un copolimero che funge da barriera antidiffusione dell'ossigeno. Questo evita il problema dell'ossigenazione dell'acqua e la conseguente ossidazione e corrosione dei componenti metallici che costituiscono l'impianto, oltre alla formazione di alghe e micro organismi;
- strato in materiale polimerico altamente adesivo;
- strato protettivo in polietilene.

CONDIZIONI DI PROVA A PRESSIONE

PROCEDIMENTO CONFORME NORMA UNI EN 1264 PARTE 4:

Prima del getto del massetto, i tubi devono essere sottoposti al controllo della tenuta mediante una prova in pressione ad acqua. La pressione di prova dev'essere il doppio della pressione di esercizio, con un minimo di 6 bar. L'assenza di perdite e le pressioni di prova devono essere specificate in un resoconto di prova vidimato da tecnico abilitato e corredato da opportuna documentazione fotografica. Se sussiste il rischio di gelo, la prova dev'essere eseguita con opportuni prodotti antigelo o condizionando l'edificio. Se l'uso normale dell'impianto non prevede l'impiego di prodotti antigelo, questi devono essere drenati ed i circuiti puliti con almeno 3 cambi d'acqua. La prova deve durare almeno 24h. Sono consentite perdite di carico inferiori a 0,2 bar.

Tale procedura è obbligatoria ai fini del riconoscimento della garanzia sui difetti di fabbricazione del prodotto.



Süddeutsches Kunststoff-Zentrum
Amtlich anerkannte Prüfanstalt
für Kunststoffe GERMANY

DATI TECNICI	U.M.	STANDARD	RICHIESTE	PLEISTAR
Grado di reticolazione	%	ISO 10147	70	> 75
Conducibilità termica (a 60°C)	W/mK	DIN 4725		0,35 ÷ 0,38
Stabilità termica (a 110°C)	h	AS 2492 - DIN 16892	8,760	> 10.000
Invecchiamento termico (a 160°C)	%	ATEC	Dopo 100 ore, almeno il 50% dell'allungamento rispetto al materiale vergine	Dopo 100 ore, almeno il 90% dell'allungamento rispetto al materiale vergine
Espansione lineare (a 20°C)	m/m/K			1,4 x 10 ⁻⁴
Espansione lineare (a 100°C)				2,05 x 10 ⁻⁴
Resistenza alle condizioni meteorologiche	N/mm ²	ISO 14531-1 Allegato 1	a) Stabilità termica b) Resistenza idrostatica a 95°C c) Allungamento e rottura	Conforme
Carico di rottura (a 20°C)		DIN 53455	19	26
Carico di rottura (a 100°C)				13
Assorbimento umidità (a 20°C)	gm/m ³	-	0,01	< 0,01
Permeabilità all'ossigeno (a 40°C)	(giorno)	DIN 4725		< 0,033
Permeabilità all'ossigeno (a 80°C)			< 0,01	0,02
Intervallo di temperatura di esercizio	°C	-		-140 ÷ +100
Pressione massima di esercizio	bar	-		10 (classe 4)

DIAGRAMMA DI REGRESSIONE

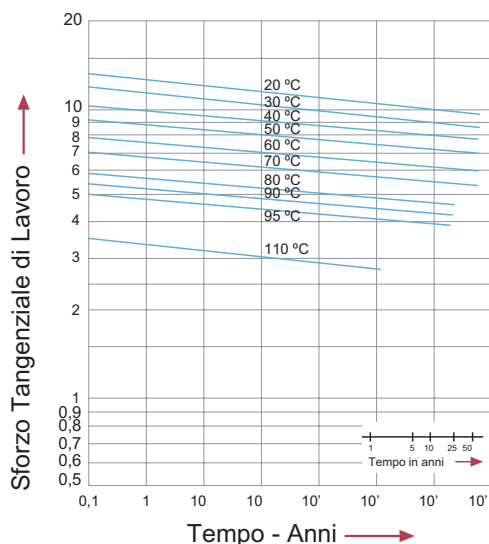
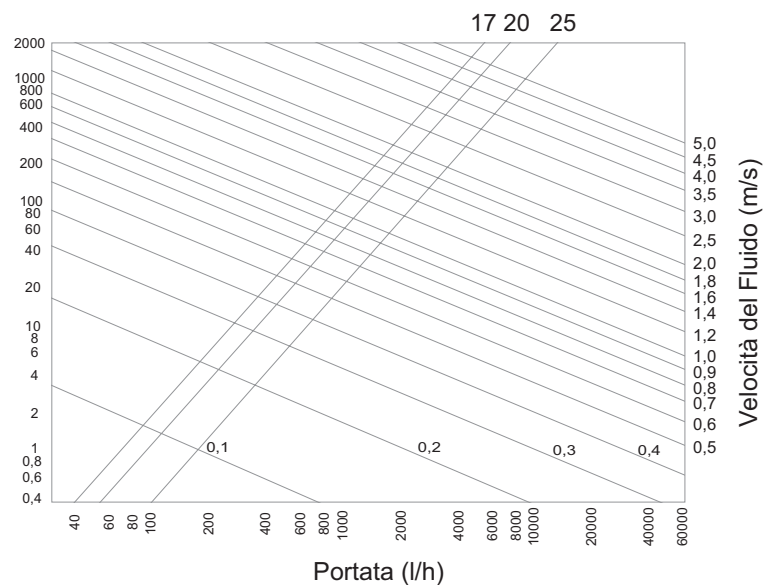


DIAGRAMMA PERDITE DI CARICO



DESCRIZIONE	CONFEZIONE (m)	CODICE
TUBO PLEISTAR PE-Xa 5 strati 17x2 mm	200 m	7071201720
TUBO PLEISTAR PE-Xa 5 strati 17x2 mm	500 m	7071201750
TUBO PLEISTAR PE-Xa 5 strati 20x2 mm	150 m	7071202015
TUBO PLEISTAR PE-Xa 5 strati 20x2 mm	300 m	7071202030
TUBO PLEISTAR PE-Xa 5 strati 25x2,3 mm	360 m	7071202536